



INNOVATIVE **PRODUKTE** FÜR DEN **ROHRLEITUNGSBAU**

**Ringraumdichtung mit Klebeflansch / Butylschnur**  
Produktdatenblatt



**GERMAN QUALITY**  
DIN EN ISO 9001:2015 CERTIFIED

## Pressio® Ringraumdichtung mit Klebeflansch / Butylschnur



Abb. Beispiel Pressio Typ FW mit 2 × 40 mm Gummi

### PRODUKTINFORMATIONEN

Pressio® Ringraumdichtungen mit Klebeflansch dienen zur Abdichtung gegen drückendes Wasser und nichtdrückendes Wasser bei Mauerdurchführungen von Rohren und Kabeln.

Der Klebeflansch bietet mit seiner umlaufenden Breite von 50 mm eine sichere und normenkonforme **Einbindung in die vorhandene Bauwerksabdichtung** nach DIN 18533-1 („schwarze Wanne“), für Wassereinwirkungsklasse W1-E (nichtdrückendes Wasser) und W2.1-E (drückendes Wasser bis max. 0,3 bar bzw. max. 3,0 m Eintauchtiefe). Die Einbindung an die Bauwerksabdichtung erfolgt bauseits.

### ANWENDUNG

Gas- und wasserdichter Verschluss des Raumes zwischen Mediumrohr und Futterrohr oder Kernbohrung mittels eines 40 mm starken Gummielements (wahlweise auch mit zwei 40 mm Gummielementen), welches zwischen zwei Metallscheiben verpresst wird.

Die Einbindung in die vorhandene Bauwerksabdichtung erfolgt bauseits nach DIN 18533-1. Zusätzlich kann mittels der auf dem Klebeflansch aufgetragenen Butylschnur eine ergänzende Abdichtungsebene, z.B. gegen eine **Frischbeton Verbundfolie**, hergestellt werden.

### ZULASSUNG UND PRÜFUNG

- Klebeflansch bis zu 0,3 bar druckdicht zur Bauwerksabdichtung gem. DIN 18533-1
- Pressio® Ringraumdichtung bis zu 5,0 bar druckdicht\* - MFPA geprüft
- Radondicht

\*ab 3 bar ist die Dichtung gegen Ausdrücken zu sichern

Beschreibung		Art.-Nr.
Butyl Rundschnur	8 mm x 8 m	16190
Pressio mit Klebeflansch	Klebeflansch 50 mm umlaufend größer als KB	auf Anfrage

## Pressio® Ringraumdichtung mit Klebeflansch / Butylschnur

### MONTAGEANLEITUNG

1. Futterrohr/Kernbohrung und Mediumrohr reinigen.
2. Gegebene Futterrohr-/Kernbohrungsdurchmesser und Medienleitungsdurchmesser mit den Angaben auf dem Dichtungssatz überprüfen.
3. Innenseite des Klebeflansches (Klebefläche für Butylschnur) reinigen (staub- und fettfrei).
4. Aufbringen der Butylrundschnur in mehreren konzentrischen Kreisen.

**Achtung:** Keine Spirale legen! Die Nahtstellen müssen zueinander dicht verschlossen sein.

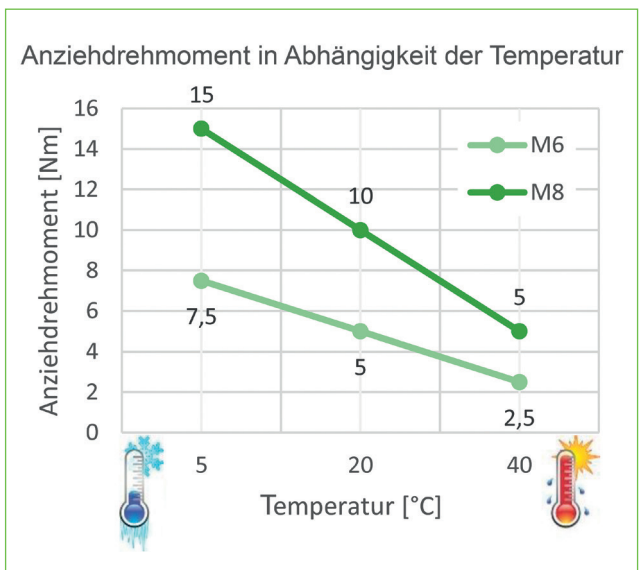
5. Ringraumdichtung von außen in das Futterrohr / die Kernbohrung einfügen und mit den vorbereiteten Butylringen auf die vorbereitete Dichtungsebene drücken bis eine sichere Verbindung mit der Bauwerksabdichtung hergestellt ist.
6. Muttern mit Drehmomentschlüssel gemäß untenstehender Tabelle anziehen.

**Achtung:** Anziehen der Muttern nacheinander im Uhrzeigersinn, mehrere Runden mit ca. 3 Umdrehungen pro Mutter, bis das Drehmoment erreicht ist.

### HINWEISE

- Kernbohrung kann mit Epoxydharz beschichtet werden, um den Beton zu schützen und eventuelle Lunker/ Riefen zu glätten
- Für eine nachträgliche Montage stehen geteilte Pressio®-Ringraumdichtungen zur Verfügung. Diese können z.B. in Verbindung mit einer geteilten Vorbaumauerhülse zum Einsatz kommen
- Medienrohre müssen zentriert und abgestützt werden
- Pressio®-Ringraumdichtungen sind kein Rohraufleger und kein Festpunkt



Max. Anziehdrehmomente in Nm		
Schraube	Standard Rohre	Für dünnwandige Kunststoffrohre
M 6	5 Nm	5 Nm
M 8	10 Nm für Pressio® Standard, Standard geteilt, Standard Typ FW und BlackLine	8 Nm für Pressio® Standard, Standard geteilt, Standard Typ FW und BlackLine
	20 Nm für Pressio® Individual und Pressio® Typ KTW/W270	15 Nm für Pressio® Individual
M 10	30 Nm	22 Nm
M 12	36 Nm	26 Nm



Die 4 pipes Garantie ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert. Die Eignung des Systems und Werkstoffes muss vom Anwender für den speziellen Einsatz eigenverantwortlich erwogen werden.

## 4 pipes GmbH

 Sigmundstraße 182 | 90431 Nürnberg

 +49 911 81 00 6 - 0  [info@4pipes.de](mailto:info@4pipes.de)  [www.4pipes.de](http://www.4pipes.de)

